

**Informacja o działalności statutowej, sytuacji ekonomiczno-finansowej i realizacji zadań inwestycyjno-remontowych Samodzielnego Publicznego Zespołu Zakładów Opieki Zdrowotnej w Nisku za 9 miesięcy 2016 r; Analiza porównawcza za 2010 r. - 30.09.2016 r**

---